



SECRETARIA DE ESTADO DA JUSTIÇA, CIDADANIA E DIREITOS HUMANOS
GRUPO ADMINISTRATIVO SETORIAL - GAS
PROTOCOLO Nº 11.595.276-5 PREGÃO ELETRONICO Nº 040/2012
CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 118/2012



Contrato de aquisição de mobiliário, que entre si celebram a SECRETARIA DE ESTADO DA JUSTIÇA, CIDADANIA E DIREITOS HUMANOS DO ESTADO DO PARANÁ – SEJU e a empresa INFORLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA -EPP.

A SECRETARIA DE ESTADO DA JUSTIÇA, CIDADANIA E DIREITOS HUMANOS DO ESTADO DO PARANÁ – SEJU, com sede em Curitiba / PR, na Rua Jacy Loureiro de Campos, s/n, 2º andar, Centro Cívico, CNPJ nº 40.245.920/0001-94, a seguir denominada apenas SEJU, neste ato representada por sua titular, Secretária de Estado MARIA TEREZA UILLE GOMES, RG 3.028.650-2 e CPF 535.731.619-87, e a empresa INFORLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA-EPP, com sede na Rua Guilherme Socher, 16 Bairro Roça Grande, Colombo, PR, CNPJ nº. 81.076.234/0001-14, Inscrição Estadual 103.03894-48, e-mail: inforline@inforline.com.br , jose@inforline.com.br , site: www.inforline.com.br , contato (41) 3621-3144/ 2526, fax: (41) 3621-7450, a seguir denominada CONTRATADA, representada por seu Proprietário, Sr. LUIZ FERNANDO TEDESCHI, CPF nº. 553.3553519-68, RG 3.874.340-6 SSP/PR, celebram o presente Contrato, em conformidade com a Lei nº 15.608/07, preceitos de Direito Público, aplicando-lhes, supletivamente, Disposições de Direito Privado, e sob as cláusulas e condições e obrigações seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO DO CONTRATO

Aquisição de mobiliários, com montagem, conforme especificado no Anexo I – Especificações.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO PRAZO

O prazo do presente Contrato será de 12 (doze) meses, contados da assinatura do Contrato.

Locais de Entrega:

Convênio	Local de Entrega	Departamento Responsável
760181/2011	SEJU/GAS - Palácio das Araucárias - Rua Jacy Loureiro de Campos - 2º Andar - ala "D" - Centro Cívico - CEP.80.530-140 - Curitiba- PR	GAS/APP – Rosimeiry Mostachio
759464/2011	SEJU/GAS - Palácio das Araucárias - Rua Jacy Loureiro de Campos - 2º Andar- ala "D" - Centro Cívico - CEP.80.530-140 - Curitiba- PR	GAS/CODIC – Dr. Gediel
756503/2011	DEPEN - Anita Garibaldi n.º 750 - Curitiba - Paraná	DEPEN/CMP – Carmem Muller
756506/2011	DEPEN - Anita Garibaldi n.º 750 - Curitiba - Paraná	DEPEN/CMP – Carmem Muller
759183/2011	DEPEN - Anita Garibaldi n.º 750 - Curitiba - Paraná	DEPEN/ESEDH – Reginaldo Witiuk
Fonte 100	SEJU/GAS - Palácio das Araucárias - Rua Jacy Loureiro de Campos - 2º Andar- ala "D" - Centro Cívico - CEP.80.530-140 - Curitiba- PR	GAS – Lindair Aparecida de Lara Vaz

CLÁUSULA TERCEIRA - DO PREÇO

A Contratante pagará à Contratada, pela aquisição do objeto o valor de R\$ 113.298,98 (cento e treze mil duzentos e noventa e oito reais e noventa e oito centavos).

PARÁGRAFO PRIMEIRO – DAS NOTAS A SEREM EMITIDAS

Para cada Lote deverá ser emitida uma Nota Fiscal e deverá constar no corpo da mesma (local descrição) mencionando que os materiais foram adquiridos através dos Recursos dos Convênios especificados por Lote.

PARÁGRAFO SEGUNDO - DOS LOTES ARREMATADOS

1- MARCA DOS PRODUTOS

- a) Móveis de Madeira: INFORLAINE;
- b) Cadeira: RHODES
- c) Móveis de Aço: LUNASA

2 – ESPECIFICAÇÃO DOS PRODUTOS

LOTE I – Convênio nº 760181/2011 – Implantação do Serviço de Educação e Responsabilização para Homens Autores de Violência Doméstica

LOTE I				
Item	Quant.	Especificação	V.Unit	V.Total
1	30	Cadeira fixa 4 pés sem braços, assento e encosto modelo secretária executiva, estofada, revestida em couro ecológico ou tecido na cor preto, assento em compensado multilaminado mínimo de 15 mm, moldado anatomicamente a quente com bordas arredondadas, encosto injetado em polipropileno com curvatura lateral e vertical assento com curvatura na parte frontal, ambos fixados à estrutura com porcas de garra. Espuma expandida no assento com espessura mínima de 40mm e densidade mínima de 23 kg/m3, revestimento em tecido de polipropileno na cor a definir, contra capa do encosto em polipropileno injetado, os tecidos são fixados por grampos, bordas com acabamento em perfil PVC. Capa do assento e do encosto sem costuras. Estrutura em tubo industrial redondo de 1 polegada para o pé em trapézio, sapatas em polipropileno injetado. Suporte do encosto em forma de L, em tubo olongo 16x30mm, com sanfona. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco.	150,06	4.501,80
2	2	Armário alto fechado 0,80 m largura x 0,49 m profundidade x 1,60 m altura com 03 prateleiras e 02 portas. ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulação dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. BASE: Confeccionada em tubo de aço retangular 30x60mm com espessura de 1,2mm em formato de quadro composto por 4 tubos com cantos cortados em ½ esquadria e soldados, com sapatas niveladoras. FECHAMENTO: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 3 dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020. FERRAGENS: Dobradiças em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Fechadura das Portas em Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiequebra em polipropileno. Puxadores em alumínio extrudado com a largura da porta em formato de J. "Sapatas: Niveladoras	616,74	1.233,48

		<p>com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>COMPONENTE INTERNO: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>		
3	2	<p>Armário baixo fechado 0,80 m largura x 0,49 m profundidade x 0,74 m altura com 02 portas e 01 prateleira</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.</p> <p>BASE: Confeccionada Em tubo de aço retangular 30x60mm com espessura de 1,2mm em formato de quadro composto por 4 tubos com cantos cortados em ½ esquadria e soldados, com sapatas niveladoras.</p> <p>FECHAMENTO: Porta: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 2 dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020.</p> <p>FERRAGENS: Dobradiças: Em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Fechadura Portas: Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno. Puxadores: Puxadores em alumínio extrudado com a largura da porta em formato de J.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>COMPONENTE INTERNO: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>	372,10	744,20
4	4	<p>Arquivo de aço chapa 24, com 4 gavetas com rolamentos carrinho telescópico com as seguintes medidas externas 1,33m de altura, 0,460m de largura e 0,71m de profundidade, com deslizante telescópico. Cor cinza.</p>	793,20	3.172,80
5	6	<p>Mesa para computador medindo 1,20 m x 0,60 m, espessura de 18 mm, cor bege com 3 gavetas, suporte para teclado e suporte para CPU. MESA EM MATERIAL MDP, ESTRUTURA DOS PÉS EM FERRO, COM PINTURA EPOXI.</p>	325,30	1.951,80
6	2	<p>Mesa de reunião redonda 1,20 m diâmetro x 0,75 m altura.</p> <p>TAMPO: Formato redondo confeccionado em madeira MDP (painel de partículas de média densidade de madeira industrializada, com densidade de 16kg/m, revestido nas duas faces em laminado melamínico com gramatura de 80g, termo fundido em BP, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável). Espessura de 25 mm. Revestidas com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Acabamento das extremidades longitudinais reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura e na parte lateral 1 mm, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13965 TAB-1 e NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt (colagem a calor). O tampo fixado às estruturas através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.</p>	327,96	655,92

	<p>ESTRUTURA: Base 5 pés estampado, soldados a um tubo diâmetro 157mm (5") com pintura epóxi pó. SAPATAS NIVELADORAS: Com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação. TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó. DIMENSÕES: Altura: 740mm / Diâmetro: 1200mm. COR: Bege</p>		
Valor Total			12.260,00

LOTE II – Convênio n° 759464/2011 – Criação e Implantação do Núcleo de Enfrentamento ao Tráfico de Pessoas do Estado do Paraná.

LOTE II				
Item	Quant.	Especificação	V.Unit	V.Total
1	5	<p>Cadeira de diálogo. Estrutura do assento e encosto em concha única, monobloco, em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm² de pressão interna. Bordas protegidas por perfil de PVC, fixados quente, sem a utilização de grampos. Assento com almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades isquiáticas. Densidade controlada de 62 kg/m³. Encosto com almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical, na região renal. Densidade controlada de 58 kg/m³. Braços vazados com formato trapezoidal. Estrutura interna formada por uma barra maciça de aço, totalmente revestida em espuma integral de poliuretano. A fixação se dá através de um único ponto sob o assento. Base em suspensão tipo "C", formada por um único tubo de aço ABNT 1010/1020 contínuo de seção redonda. Todos os componentes metálicos passam por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240° C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra. Revestida em tecido lã na cor preta. Deverá possuir Certificado de Conformidade de Produto da ABNT 13962/2006; deverá ter Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 – resolução CONFEA n° 437/99 de 29.11.99 –ART 67 Lei Federal 5194. Medidas (mínimas) - Altura total 860 mm, altura até o assento 440 mm; largura 690 mm e profundidade 640 mm.</p>	421,83	2.109,15
2	5	<p>Poltrona giratória com espaldar alto e braços. Estrutura do assento e encosto em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro (termo formada a 150 graus com 140 kg/cm² de pressão interna, material de alta resistência, indeformável e auto-extinguível) estofada com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente com densidade controlada de 58 e 54 kg/m³ para o assento e encosto respectivamente, com espessura no centro da almofada de 50mm fixadas na concha através de perfil de PVC semi rígido. Perfil de PVC rígido (tipo macho e fêmea) fixado a quente para total proteção das bordas. Assento e encosto separados e interligados através de movimento sincronizado de inclinação, sendo que a cada dois graus de inclinação do encosto, a parte traseira do assento acompanha em um grau, mantendo a distância entre a borda frontal e o piso inalterado para não estrangular a circulação sanguínea do usuário. Braço de união entre o assento e o encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020, com espessura de 2 mm, e com dois reforços internos (alma) de aço. Mecanismo com propriedade de livre flutuação, de tensão regulável, podendo ser travado em 04 posições, visando apoio constante e uniforme na região lombar. Para proteção e estética o sistema de inclinação, encontra-se embutido em uma blindagem de ABS, derivado plástico de alta resistência, debaixo do assento. Encosto com regulagem de altura em 05 (cinco) posições acionado através de painel integrado no contra encosto. Braços abertos de poliuretano integral com alma interna de aço. Altura do assento regulável por sistema pneumático (à gás) em inúmeras posições. Base giratória. Componentes do tubo central: bucha em poliacetal (para evitar desgaste das peças e surgimento de ruídos). Rolamento com esferas de aço, envolvidas em corpo de polietileno natural, proporcionando suavidade e eficiência no movimento giratório. Mola amortecedora de alta resistência, com diâmetro do fio aço-mola de 6mm, dimensionada para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, inclusive na regulagem mínima de altura. Blindagem telescópica para total proteção dos mecanismos. Pé com cinco pás em chapa de aço ABNT 1010/1020, com espessura de 1,9 mm, estampadas e dobradas, soldadas (solda MIG) ao tubo central através de sistema que não permite falhas ou formação de bolhas com perfeito acabamento, pás com perfis de proteção em polipropileno na parte superior. Rodízios: Corpo em náilon</p>	824,14	4.120,70

		natural injetado, roldanas duplas em náilon natural injetado, com movimentos independentes e fixadas em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 8mm, eixo vertical em aço ABNT 12L14, zincado natural, com diâmetro de 11 mm, fixado à base através de anel de pressão em aço (o eixo vertical protege a base da cadeira ou poltrona devido a sua elevada resistência, além de garantir a verticalidade do rodízio e o seu perfeito funcionamento, mesmo durante o uso em carpetes mais espessos). Revestimento em tecido lã na cor preto. Deverá ter Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13962/2006; Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 – resolução CONFEA nº 437/99 de 29.11.99 – ART 67 Lei Federal 5194. Medidas (mínimas) - Altura total 1010 mm, altura até o assento 440 mm; largura 600 mm e profundidade 540 mm.		
3	2	<p>Armário alto fechado 0,80 m largura x 0,49 m profundidade x 1,60 m altura com 03 prateleiras e 02 portas.</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm.</p> <p>Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.</p> <p>BASE: Confeccionada Em tubo de aço retangular 30x60mm com espessura de 1,2mm em formato de quadro composto por 4 tubos com cantos cortados em ½ esquadria e soldados, com sapatas niveladoras.</p> <p>FECHAMENTO: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 3 dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020.</p> <p>FERRAGENS: Dobradiças em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Fechadura das Portas em Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiequebra em polipropileno. Puxadores em alumínio extrudado com a largura da porta em formato de J. "Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>COMPONENTE INTERNO: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>	650,06	1.300,12
4	2	<p>Armário baixo fechado 0,80 m largura x 0,49 m profundidade x 0,74 m altura com 02 portas e 01 prateleira</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.</p> <p>BASE: Confeccionada Em tubo de aço retangular 30x60mm com espessura de 1,2mm em formato de quadro composto por 4 tubos com cantos cortados em ½ esquadria e soldados, com sapatas niveladoras.</p>	444,65	889,30

		<p>FECHAMENTO: Porta: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 2 dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020.</p> <p>FERRAGENS: Dobradiças: Em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Fechadura Portas: Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno. Puxadores: Puxadores em alumínio extrudado com a largura da porta em formato de J.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>COMPONENTE INTERNO: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>		
5	1	<p>Balcão com portas de correr 1,60 m largura x 0,49 m profundidade x 0,74 altura.</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm.</p> <p>Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.</p> <p>BASE: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5 mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>FECHAMENTO: Portas: 2 (duas) portas de correr sobre guias e fechadura fixadas em aço ZAMAK. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>FERRAGENS: Fechadura Portas em Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno. Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm. Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>COMPONENTE INTERNO: 1 prateleira móvel: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>	588,69	588,69
6	5	<p>Gaveteiro Volante com 4 gavetas 0,40 m largura x 0,49 m profundidade x 0,62 m altura.</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Rodízios duplo giro em nylon natural injetado de alta resistência e bai-</p>	490,45	2.452,25

		<p>no ruído.</p> <p>BASE: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>FECHAMENTO: 4 (quatro) gavetas, com frente em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP, com espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt. Quadro e fundo em chapa metálica chapa 0,7mm estampada, dobrada e soldada, tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada na cor preta, com pontos de solda sem relevos aparentes. Abertura através de aba lateral.</p> <p>FERRAGENS: Fechadura Cilíndrica com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno, com fechamento simultâneo em todas as gavetas. Corrediças metálicas: com roldanas de nylon.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>		
7	2	<p>Gaveteiro volante com 2 gavetas e arquivo 0,40 m largura x 0,49 m profundidade x 0,62 m altura.</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Rodízios duplo giro em nylon natural injetado de alta resistência e baixo ruído. BASE: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas.</p> <p>Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>FECHAMENTO: 2 (duas) gavetas e 1 (um) gavetão para pasta suspensa, com frente em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP, com espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt. Quadro e fundo em chapa metálica chapa 0,7mm estampada, dobrada e soldada, tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada na cor preta, com pontos de solda sem relevos aparentes. Abertura através de aba lateral.</p> <p>FERRAGENS: Fechadura gavetas: Cilíndrica com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno, com fechamento simultâneo em todas as gavetas.</p> <p>Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege.</p>	373,82	747,64
8	1	<p>Mesa de reunião redonda 1,20 m diâmetro x 0,75 m altura.</p> <p>TAMPO: Formato redondo confeccionado em madeira MDP (painel de partículas de média densidade de madeira industrializada, com densidade de 16kg/m, revestido nas duas faces em laminado melamínico com gramatura de 80g, termo fundido em BP, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável). Espessura de 25 mm. Revestidas com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Acabamento das extremidades longitudinais reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura e na parte lateral 1 mm, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13965 TAB-1 e NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt (colagem a calor). O tampo fixado às estruturas através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.</p> <p>ESTRUTURA: Base 5 pés estampado, soldados a um tubo diâmetro 157mm (5") com pintura epóxi pó.</p> <p>SAPATAS NIVELADORAS: Com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p>	395,20	395,20

		TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó. DIMENSÕES: Altura: 740mm / Diâmetro: 1200mm. COR: Bege		
9	5	Mesa em L – estação de trabalho 1,50 m largura x 1,50 m profundidade x 0,74 m altura. A estrutura da Mesa é formada por tampo, estruturas laterais e painéis frontais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Em L com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Guia de cabos confeccionado em poliestireno injetado, com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento, orifício de passagem de cabos com arremate e tampa injetadas localizado no canto da mesa. Estruturas Laterais: Tipo painel com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura Central: Coluna central confeccionada por duas chapas metálicas de espessura 1,2mm dobradas e soldadas em si. Fixado no tampo através de dois suportes de estruturas confeccionados em chapa de aço SAE10 10 por 1020 espessura 1,9mm. Tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Possui na face frontal uma tampa removível no sentido vertical, produzida em perfil de alumínio de espessura 1,2mm. Painéis Frontais: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6 mm (M6) e profundidade 13 mm. FERRAGENS: 4 espaçadores confeccionados com uma chapa metálica dobrada e fixada no tampo e na estrutura com buchas metálicas buchas metálicas de alta resistência com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm. Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades. TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó. COR: Bege	627,39	3.136,95
Valor Total			15.740,00	

LOTE V – Convênio nº 756506/2011 – Aparelhamento de unidades básicas de saúde no sistema prisional do estado do Paraná – Sigla – UBS

LOTE V				
Item	Quant.	Especificação	V.Unit	V.Total
1	4	Cadeira fixa 4 pés sem braços, assento e encosto modelo secretária executiva, estofada, revestida em couro ecológico ou tecido na cor preto, assento em compensado multilaminado mínimo de 15 mm, moldado anatomicamente a quente com bordas arredondadas, encosto injetado em polipropileno com curvatura lateral e vertical assento com curvatura na parte frontal, ambos fixados à estrutura com porcas de garra. Espuma expandida no assento com espessura mínima de 40mm e densidade mínima de 23 kg/m ³ , revestimento em tecido de polipropileno na cor a definir, contra capa do encosto em polipropileno injetado, os tecidos são fixados pro grampos, bordas com acabamento em perfil PVC. Capa do assento e do encosto sem costuras. Estrutura em tubo industrial redondo de 1 polegada para o pé em trapézio, sapatas em polipropileno injetado. Suporte do encosto em forma de L, em tubo olongo 16x30mm, com sanfona. Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco.	136,40	545,60
2	2	Poltrona giratória com espaldar alto e braços. Estrutura do assento e encosto em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro (termo formada a 150 graus com 140 kg/cm ² de pressão interna, material de alta resistência, indeformável e auto-extinguível) estofada com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente com densidade controlada de 58 e 54 kg/m ³ para o assento e encosto respectivamente, com espessura no centro da almofada de 50mm fixadas na concha através de perfil de PVC semi rígido. Perfil de PVC rígido (tipo macho e fêmea) fixado a quente para total proteção das bordas. Assento e encosto separados e interligados através de movimento sincronizado de inclinação, sendo que a cada dois graus de inclinação do encosto, a parte traseira do assento acompanha em um grau, mantendo a distância entre a borda frontal e o piso inalterado para não estrangular a	613,04	1.226,08

		<p>circulação sanguínea do usuário. Braço de união entre o assento e o encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020, com espessura de 2 mm, e com dois reforços internos (alma) de aço. Mecanismo com propriedade de livre flutuação, de tensão regulável, podendo ser travado em 04 posições, visando apoio constante e uniforme na região lombar. Para proteção e estética o sistema de inclinação, encontra-se embutido em uma blindagem de ABS, derivado plástico de alta resistência, debaixo do assento. Encosto com regulagem de altura em 05 (cinco) posições acionado através de painel integrado no contra encosto. Braços abertos de poliuretano integral com alma interna de aço. Altura do assento regulável por sistema pneumático (à gás) em inúmeras posições. Base giratória. Componentes do tubo central: bucha em poliacetil (para evitar desgaste das peças e surgimento de ruídos). Rolamento com esferas de aço, envolvidas em corpo de polietileno natural, proporcionando suavidade e eficiência no movimento giratório. Mola amortecedora de alta resistência, com diâmetro do fio aço-mola de 6mm, dimensionada para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, inclusive na regulagem mínima de altura. Blindagem telescópica para total proteção dos mecanismos. Pé com cinco pás em chapa de aço ABNT 1010/1020, com espessura de 1,9 mm, estampadas e dobradas, soldadas (solda MIG) ao tubo central através de sistema que não permite falhas ou formação de bolhas com perfeito acabamento, pás com perfis de proteção em polipropileno na parte superior. Rodízios: Corpo em náilon natural injetado, roldanas duplas em náilon natural injetado, com movimentos independentes e fixadas em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 8mm, eixo vertical em aço ABNT 12L14, zincado natural, com diâmetro de 11 mm, fixado à base através de anel de pressão em aço (o eixo vertical protege a base da cadeira ou poltrona devido a sua elevada resistência, além de garantir a verticalidade do rodízio e o seu perfeito funcionamento, mesmo durante o uso em carpetes mais espessos). Revestimento em tecido lã na cor preto. Deverá ter Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13962/2006; Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 – resolução CONFEA nº 437/99 de 29.11.99 – ART 67 Lei Federal 5194. Medidas (mínimas) - Altura total 1010 mm, altura até o assento 440 mm; largura 600 mm e profundidade 540 mm.</p>		
3	2	<p>Arquivo de aço chapa 24, com 4 gavetas com rolamentos carrinho telescópico com as seguintes medidas externas 1,33m de altura, 0,460m de largura e 0,71m de profundidade, com deslizante telescópico. Cor cinza.</p>	793,20	1.586,40
4	2	<p>Gaveteiro Volante com 4 gavetas 0,40 m largura x 0,49 m profundidade x 0,62 m altura. ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Rodízios duplo giro em nylon natural injetado de alta resistência e baixo ruído. BASE: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades. FECHAMENTO: 4 (quatro) gavetas, com frente em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP, com espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt. Quadro e fundo em chapa metálica chapa 0,7mm estampada, dobrada e soldada, tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada na cor preta, com pontos de solda sem relevos aparentes. Abertura através de aba lateral. FERRAGENS: Fechadura Cilíndrica com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiequebra em polipropileno, com fechamento simultâneo em todas as gavetas. Corrediças metálicas: com roldanas de nylon. TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó. COR: Bege</p>	359,23	718,46
5	2	<p>Mesa para computador medindo 1,20 m x 0,60 m, espessura de 18 mm, cor bege com 3 gavetas, suporte para teclado e suporte para CPU.MESA EM MATERIAL MDP ESTRUTURA DOS PÉS EM FERRO, COM PINTURA EPOXI.</p>	281,73	563,46
Valor Total			4.640,00	

LOTE VII – Convênio nº 756506/2011 – Aparelhamento de unidades básicas de saúde no sistema prisional do estado do Paraná – Sigla – UBS.

LOTE VII				
Item	Quant.	Especificação	V.Unit	V.Total
1	2	Armário vitrine 1 porta laterais em chapa, estrutura em chapa de aço. Porta em vidro com fechadura tipo yale. Com 3 prateleiras em vidros 4mm. Dimensões aproximadas: 1,50m altura x 0,50m largura x 0,35m profundidade. Pintura Epoxi	788,67	1.577,34
2	2	Armário alto com 1,00m largura x 2,00m altura x 0,60m profundidade ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. BASE: Confeccionada Em tubo de aço retangular 30x60mm com espessura de 1,2mm em formato de quadro composto por 4 tubos com cantos cortados em ½ esquadria e soldados, com sapatas niveladoras. FECHAMENTO: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 3 dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020. FERRAGENS: Dobradiças em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Fechadura das Portas em Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno. Puxadores em alumínio extrudado com a largura da porta em formato de J. “Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16” x 25 mm para fixação nas quatro extremidades. COMPONENTE INTERNO: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários. TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó. COR: Bege/Argila	1.318,83	2.637,66
Valor Total			4.215,00	

LOTE VIII – Fonte 100 – Secretária de Estado da Justiça, Cidadania e Direitos Humanos

LOTE VIII				
Item	Quant.	Especificação	V.Unit	V.Total
1	25	Poltrona giratória com espaldar alto e braços. Estrutura do assento e encosto em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro (termo formada a 150 graus com 140 kg/cm2 de pressão interna, material de alta resistência, indeformável e auto-extinguível) estofada com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente com densidade controlada de 58 e 54 kg/m3 para o assento e encosto respectivamente, com espessura no centro da almofada de 50mm fixadas na concha através de perfil de PVC semi rígido. Perfil de PVC rígido (tipo macho e fêmea) fixado a quente para total proteção das bordas. Assento e encosto separados e interligados através de movimento sincronizado de inclinação, sendo que a cada dois graus de inclinação do encosto, a parte traseira do assento acompanha em um grau mantendo a distância entre a borda frontal e o piso inalterado para não estrangular a circulação sanguínea do usuário. Braço de união entre o assento e o encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020, com espessura de 2 mm, e com dois reforços internos (alma) de aço. Mecanis-	1.064,41	26.610,25

		<p>mo com propriedade de livre flutuação, de tensão regulável, podendo ser travado em 04 posições, visando apoio constante e uniforme na região lombar. Para proteção e estética o sistema de inclinação, encontra-se embutido em uma blindagem de ABS, derivado plástico de alta resistência, abaixo do assento. Encosto com regulagem de altura em 05 (cinco) posições acionado através de painel integrado no contra encosto. Braços abertos de poliuretano integral com alma interna de aço. Altura do assento regulável por sistema pneumático (à gás) em inúmeras posições. Base giratória. Componentes do tubo central: bucha em poliacetal (para evitar desgaste das peças e surgimento de ruídos). Rolamento com esferas de aço, envolvidas em corpo de polietileno natural, proporcionando suavidade e eficiência no movimento giratório. Mola amortecedora de alta resistência, com diâmetro do fio aço-mola de 6mm, dimensionada para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, inclusive na regulagem mínima de altura. Blindagem telescópica para total proteção dos mecanismos. Pé com cinco pás em chapa de aço ABNT 1010/1020, com espessura de 1,9 mm, estampadas e dobradas, soldadas (solda MIG) ao tubo central através de sistema que não permite fendas ou formação de bolhas com perfeito acabamento, pás com perfis de proteção em polipropileno na parte superior. Rodízios: Corpo em náilon natural injetado, roldanas duplas em náilon natural injetado, com movimentos independentes e fixadas em eixo horizontal disposto no corpo do rodízio, produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de 8mm, eixo vertical em aço ABNT 12L14, zincado natural, com diâmetro de 11 mm, fixado à base através de anel de pressão em aço (o eixo vertical protege a base da cadeira ou poltrona devido a sua elevada resistência, além de garantir a verticalidade do rodízio e o seu perfeito funcionamento, mesmo durante o uso em carpetes mais espessos). Revestimento em tecido lã na cor preto. Deverá ter Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13962/2006; Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 – resolução CONFEA nº 437/99 de 29.11.99 – ART 67 Lei Federal 5194. Medidas (mínimas) - Altura total 1010 mm, altura até o assento 440 mm; largura 600 mm e profundidade 540 mm.</p>		
2	25	<p>Gaveteiro Volante com 4 gavetas 0,40 m largura x 0,49 m profundidade x 0,62 m altura. ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Rodízios duplo giro em nylon natural injetado de alta resistência e baixo ruído. BASE: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades. FECHAMENTO: 4 (quatro) gavetas, com frente em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP, com espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura, coladas pelo processo Hot Melt. Quadro e fundo em chapa metálica chapa 0,7mm estampada, dobrada e soldada, tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada na cor preta, com pontos de solda sem relevos aparentes. Abertura através de aba lateral. FERRAGENS: Fechadura Cilíndrica com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno, com fechamento simultâneo em todas as gavetas. Corrediças metálicas: com roldanas de nylon. TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó. COR: Bege</p>	542,74	13.568,50
3	25	<p>Mesa em L – estação de trabalho 1,50 m largura x 1,50 m profundidade x 0,74 m altura. A estrutura da Mesa é formada por tampo, estruturas laterais e painéis frontais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Em L com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Guia de cabos confeccionado em poliestireno injetado, com Ø interno de 60 mm na cor do revestimento, orifício de passagem de cabos com arremate e tampa injetadas localizado no canto da mesa. Estruturas Laterais: Tipo painel com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Estrutura Central: Coluna central confeccionada por duas chapas metálicas de espessura 1,2mm dobradas e soldadas em si. Fixado no tampo através de dois suportes de es-</p>	783,26	19.581,50

		<p>estruturas confeccionados em chapa de aço SAE10 10 por 1020 espessura 1,9mm. Tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Possui na face frontal uma tampa removível no sentido vertical, produzida em perfil de alumínio de espessura 1,2mm. Painéis Frontais: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6 mm (M6) e profundidade 13 mm. FERRAGENS: 4 espaçadores confeccionados com uma chapa metálica dobrada e fixada no tampo e na estrutura com buchas metálicas buchas metálicas de alta resistência com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>		
4	15	<p>Mesa para computador medindo 1,20 m x 0,60 m, espessura de 18 mm, cor bege com 3 gavetas, suporte para teclado e suporte para CPU. MESA EM MATERIAL MDP, ESTRUTURA DOS PÉS EM FERRO, COM PINTURA EPOXI.</p>	447,67	6.715,05
5	6	<p>Armário baixo fechado 0,80 m largura x 0,49 m profundidade x 0,74 m altura com 02 portas e 01 prateleira</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.</p> <p>BASE: Confeccionada Em tubo de aço retangular 30x60mm com espessura de 1,2mm em formato de quadro composto por 4 tubos com cantos cortados em 1/2 esquadria e soldados, com sapatas niveladoras.</p> <p>FECHAMENTO: Porta: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 2 dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020.</p> <p>FERRAGENS: Dobradiças: Em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Fechadura Portas: Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno. Puxadores: Puxadores em alumínio extrudado com a largura da porta em formato de J.</p> <p>Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>COMPONENTE INTERNO: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>	542,75	3.256,50
6	6	<p>Armário alto fechado 0,80 m largura x 0,49 m profundidade x 1,60 m altura com 03 prateleiras e 02 portas.</p> <p>ESTRUTURA: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão. Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por</p>	795,01	4.770,06

		<p>meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Laterais: Com espessura de 18 mm.</p> <p>Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pinos metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas. Fundo: Com espessura de 18 mm e com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.</p> <p>BASE: Confeccionada Em tubo de aço retangular 30x60mm com espessura de 1,2mm em formato de quadro composto por 4 tubos com cantos cortados em ½ esquadria e soldados, com sapatas niveladoras.</p> <p>FECHAMENTO: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 3 dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP.</p> <p>Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020.</p> <p>FERRAGENS: Dobradiças em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Fechadura das Portas em Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiebra em polipropileno. Puxadores em alumínio extrudado com a largura da porta em formato de J. "Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25 mm para fixação nas quatro extremidades.</p> <p>COMPONENTE INTERNO: Prateleira com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó.</p> <p>COR: Bege</p>		
7	4	<p>Mesa de reunião redonda 1,20 m diâmetro x 0,75 m altura.</p> <p>TAMPO: Formato redondo confeccionado em madeira MDP (painel de partículas de média densidade de madeira industrializada, com densidade de 16kg/m, revestido nas duas faces em laminado melamínico com gramatura de 80g, termo fundido em BP, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável). Espessura de 25 mm. Revestidas com filme melamínico texturizado, que por efeito de prensagem a quente, faz o filme se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável. Acabamento das extremidades longitudinais reto em fita de poliestireno 3 mm de espessura e na parte lateral 1 mm, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13965 TAB-1 e NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt (colagem a calor). O tampo fixado às estruturas através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.</p> <p>ESTRUTURA: Base 5 pés estampado, soldados a um tubo diâmetro 157mm (5") com pintura epóxi pó.</p> <p>SAPATAS NIVELADORAS: Com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de 5/16" x 25 mm para fixação.</p> <p>TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA DE PEÇAS METÁLICAS: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um processo de tratamento antiferruginoso, com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Com pintura eletrostática em epóxi pó. DIMENSÕES: Altura: 740mm / Diâmetro: 1200mm.</p> <p>COR: Bege</p>	485,53	1.942,12
Valor Total			76.443,98	

CLAUSULA QUARTA - DO RECEBIMENTO

A entrega do objeto será integral devendo ocorrer em até 30 dias contados da assinatura da Ordem de Fornecimento.

O Recebimento do Objeto não exclui a responsabilidade civil, nem a ética profissional pela perfeita execução do Contrato dentro dos limites estabelecidos.

CLAUSULA QUINTA - CONDIÇÕES DO PAGAMENTO




O pagamento será efetuado em até 30 dias contados da entrega da Nota Fiscal no GFS – Grupo Financeiro Setorial, devidamente certificada pela Unidade recebedora.

PARÁGRAFO PRIMEIRO - NOTA FISCAL - A Contratada somente poderá emitir Nota Fiscal a partir do primeiro dia útil do mês subsequente ao da prestação dos serviços, uma vez retirada a Nota de Empenho respectiva no Departamento Financeiro da SEJU. (As notas fiscais deverão ser emitidas em nome da Secretaria de Estado da Justiça, Cidadania e Direitos Humanos, separadamente para cada convênio).

PARÁGRAFO SEGUNDO - A Contratada deverá fazer constar na NOTA FISCAL o número da respectiva NOTA DE EMPENHO, agência do Banco, onde o pagamento deverá ser creditado e o número da Conta Corrente Bancária.

PARÁGRAFO TERCEIRO – A SEJU somente efetivará o pagamento devido, através de depósito em conta corrente da Contratada, não sendo quitados débitos através de Boletos Bancários.

CLÁUSULA SEXTA - DOS RECURSOS

Dotações Orçamentárias: 4903.14421034.183- Gestão do Sistema Penitenciário e 4902.14421414.180 – Gestão Administrativa da SEJU , Natureza da Despesas 4490.5200 – Equipamentos e Material Permanente, Fontes de Recursos 100 – Tesouro do Estado e 107 – Convênios Federais (Convênio nº 760181/2011, 756506/2011, 759464/2011 e 756503/2011).

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS RESPONSABILIDADES

DA CONTRATANTE

- 1) Efetuar o pagamento nos termos especificados neste Contrato.
- 2) Agendar o prazo e o local da entrega do objeto.
- 3) Notificar a CONTRATADA quanto à irregularidade observada na execução do Contrato, fixando-lhe prazo para corrigi-la, sendo que a reincidência acarretará as sanções previstas neste Termo.
- 4) Rejeitar o serviço executado em desacordo com o previsto neste Contrato, ou em desconformidade com as normas legais ou técnicas pertinentes ao seu objeto.
- 5) Assegurar, respeitadas as normas internas de segurança, o acesso dos funcionários da CONTRATADA ao local de entrega dos objetos, desde que devidamente identificados por crachá.

DA CONTRATADA

- 1) Cumprir fielmente o contrato, de modo que os produtos sejam fornecidos de acordo com as exigências estabelecidas, ressalvado a SEJU o direito de, a qualquer tempo e sempre que julgar necessário, proceder à análise dos serviços e produtos fornecidos, ficando o ônus decorrente desta análise a cargo exclusivo da CONTRATADA.
- 2) Entregar o objeto obedecendo às quantidades requisitadas, horários, prazos e locais estabelecidos para a sua perfeita finalidade. Entregar os mobiliários devidamente montados.
- 3) Respeitar as legislações e demais atos normativos federais, estaduais e municipais.
- 4) Facilitar, se solicitado, o acesso de servidor da SEJU às suas dependências para efeito de fiscalização e controle de qualidade dos serviços objeto deste Contrato.
- 5) Responsabilizar-se por todas as obrigações e encargos decorrentes das relações de trabalho com os profissionais eventualmente contratados para a execução deste Contrato, previstos na legislação pátria vigente, sejam de âmbito trabalhista, previdenciário, social, securitários, bem como taxas, impostos, frete/carreto, embalagens e quaisquer outros que incidam ou venham a incidir sobre o fornecimento ora contratado.
- 6) Indenizar a SEJU por todo e qualquer dano decorrente da execução do presente Contrato, por culpa ou dolo de seus empregados ou prepostos.

- 7) Para garantia do ressarcimento do dano, total ou parcial, tem a SEJU o direito de retenção sobre o pagamento devido à CONTRATADA.
- 8) Cumprir o disposto no inciso V do art.27, da Lei Federal nº. 8.666/93.
- 9) Manter, durante a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na contratação, devendo comunicar a SEJU, imediatamente, qualquer alteração que possa comprometer a execução do contrato.
- 10) Indicar representante da empresa, responsável pela gestão do contrato, informando endereço, telefone, fax e *email*.
- 11) Atender as normas pertinentes aos procedimentos de segurança das Unidades Penitenciárias quando da execução dos serviços
- 12) O refazimento de trabalho motivado por perdas, execuções indevidas e/ou inadequadas que porventura venham a ocorrer nos serviços executados, independentemente de motivo.

CLÁUSULA OITAVA - PENALIDADES E VALOR DA MULTA

- 1) O atraso injustificado na prestação do objeto desta licitação, sujeitará o adjudicado à multa de 0,2% (zero virgula dois por cento) sobre o valor da Nota de Empenho, por dia de atraso, até 10 (dez) dias, multa que será descontada da fatura a ser paga.
- 2) A multa no subitem acima não impede que a Administração rescinda unilateralmente o contrato e aplique as outras sanções previstas na Lei nº 15.608/07;
- 3) Os licitantes e contratados que incorrerem em infrações administrativas sujeitam-se às seguintes administrativas:
 - A) Advertência;
 - B) Multa compensatória equivalente até 2,00% (dois por cento) ao mês, conforme constante no código Civil (Lei 10.406 de 10/01/02), do valor da Nota de empenho;
 - C) Suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração pelo prazo de 02 (dois) anos;
 - D) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurem os motivos determinantes da punição ou, até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que o proponente ressarcir a Administração pelos prejuízos, após decorrido o prazo da sanção aplicada com base no contido na letra "C"
- 4) As sanções previstas nas letras A a D do sub item anterior serão aplicadas conforme disposto nos Artigos 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 161 e 162 da Lei Estadual 15.608/07:

CLÁUSULA NONA – ALTERAÇÃO

O presente contrato poderá ser alterado unilateralmente pela Administração ou por acordo entre as partes nas hipóteses contempladas do artigo 112 da Lei nº 15.608/07.

CLÁUSULA DÉCIMA - RESCISÃO

Por estrita conveniência o presente instrumento poderá ser rescindido a qualquer tempo por iniciativa da CONTRATANTE, independentemente de interpelação Judicial, e conforme os Artigos 128, 129 e 130 da Lei de nº 15.608/07, reconhecendo a CONTRATADA neste ato, os direitos da Administração, conforme Artigo 99, X combinado com o Artigo 112 da Lei nº 15.608/07.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - NORMAS E DOCUMENTOS QUE INTEGRAM O CONTRATO

Fazem parte deste instrumento o Edital, a Proposta, as especificações e os elementos que as acompanham, cuja as disposições devem ser integralmente cumpridas, mesmo que aqui não tenham sido reproduzidas ou contempladas.



SECRETARIA DE ESTADO DA JUSTIÇA, CIDADANIA E DIREITOS HUMANOS
 GRUPO ADMINISTRATIVO SETORIAL - GAS
 PROTOCOLO N° 11.595.276-5 PREGÃO ELETRONICO N.º 040/2012
 CONTRATO ADMINISTRATIVO N.º 118/2012



CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO FORO

O foro do presente CONTRATO para qualquer procedimento Judicial é a Comarca de Curitiba - PR.

E, por estarem assim de pleno acordo com o estabelecido, firmaram o presente, juntamente com as testemunhas, em 03 (três) vias de igual teor e forma, para um só efeito legal.

Curitiba 06 de Dezembro de 2012.

MARIA TEREZA UILE GOMES
 SECRETARIA DE ESTADO DA JUSTIÇA, CIDADANIA E DIREITOS HUMANOS

Leônildo de Souza Grota
 Secretário de Estado, em Exercício
 Resolução n.º 460/2012 - GS/SEJU
 DOE n.º 8.850 de 03/12/2012

LUIZ FERNANDO TEDESCHI
 INFORLINE INDÚSTRIAL E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA-EPP

Hermógenes Glauco

TESTEMUNHAS: 1.....GAS./SEJU.....

TESTEMUNHAS 2. José VICENTE D'ÁQUIVO
 GAS/SEJU